



PATENT
Customer No. 22,852
Attorney Dock t No. 05725:1222-00

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:

Marco VICIC et al.

Application No.: 10/612,916

Filed: July 7, 2003

For: NAIL VARNISH

)
)
)
)
) Group Art Unit: 1616
)
) Examiner: Unassigned
)
)
)

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Under the provisions of Section 119 of 35 U.S.C., Applicant hereby claims the benefit of the filing date of French Patent Application No. 02 08556, filed July 8, 2002, for the above identified United States Patent Application.

In support of Applicant's claim for priority, filed herewith is one certified copy of French Patent Application No. 02 08556.

If any fees are due in connection with the filing of this paper, the Commissioner is authorized to charge our Deposit Account No. 06-0916.

Respectfully submitted,

FINNEGAN, HENDERSON, FARABOW,
GARRETT & DUNNER, L.L.P.

FINNEGAN
HENDERSON
FARABOW
GARRETT &
DUNNER LLP

1300 I Street, NW
Washington, DC 20005
202.408.4000
Fax 202.408.4400
www.finnegan.com

By:

Thalia V. Warnement
Reg. No. 39,064

Dated: December 1, 2003





BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 19 AOUT 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 08 JUL 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 08 JUL 2002 Vos références pour ce dossier (facultatif) OA02200/CK		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE L'OREAL - D.I.P.I. Catherine DODIN 6, Rue Bertrand Sincholle 92585 CLICHY Clichy	
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N°	Date
		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/>	Date
		N°	Date
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Vernis à ongles			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.83.73.	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88.	
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PAGES DATE 08 JUIL 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0208556		Réservé à l'INPI	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		OA02200/CK	
6 MANDATAIRE			
Nom		DODIN	
Prénom		Catherine	
Cabinet ou Société		L'ORÉAL	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sinholle	
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01.47.56.83.73.	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		01.47.56.73.88.	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :</i>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Catherine DODIN 08 Juillet 2002		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

La présente invention a pour objet un vernis à ongles comprenant un polymère filmogène présentant de bonnes propriétés de tenue. L'invention a également pour objet un procédé de maquillage ou de soin des ongles.

- 5 La composition de vernis à ongles peut être employée comme base pour vernis, comme produit de maquillage des ongles, comme composition de finition, encore appelée "top-coat" en terminologie anglosaxonne, à appliquer sur le produit de maquillage des ongles ou bien encore comme produit de soin cosmétique des ongles. Ces compositions peuvent s'appliquer sur les ongles d'êtres humains ou bien
10 encore sur des faux ongles.

Les compositions de vernis à ongles comprennent de façon connue un polymère filmogène dans un milieu solvant organique ou un milieu aqueux. Le vernis forme après séchage un film coloré ou incolore sur les ongles et permet ainsi d'embellir
15 ou de protéger les ongles contre les agressions extérieurs tels que les frottements, les rayures. Or fréquemment, les vernis à ongles présentent une mauvaise tenue dans le temps : le film se détériore, notamment par écaillage ou décollement, au bout d'un ou deux jours. Une telle détérioration se produit souvent à l'extrémité de l'ongle. Lorsque le vernis est endommagé, l'utilisatrice doit alors retirer le vernis
20 abimé puis procéder à une nouvelle application du vernis. L'utilisatrice peut également retoucher le vernis endommagé en appliquant partiellement du vernis mais ce type de retouche ne conduit pas à un maquillage parfaitement esthétique. Si l'utilisatrice ne fait rien, le vernis endommagé nuit à l'aspect esthétique du maquillage et n'assure pas une bonne protection de l'ongle.

25

D'autres vernis à ongles comme les vernis facilement pelable ou les vernis démaquillable à l'eau ne confèrent pas non plus une bonne tenue dans le temps.

Un besoin existe donc de disposer de vernis à ongles permettant d'obtenir un film
30 déposé sur les ongles présentant une tenue dans le temps satisfaisante, sans présenter de défaut inesthétique.

Le but de la présente invention est donc de proposer une composition de vernis à ongles présentant de bonnes propriétés de tenue dans le temps, en particulier une
35 bonne résistance aux frottements, à l'eau, à l'écaillage.

Les inventeurs ont découvert qu'un vernis à ongles présentant une faible vitesse de perte de masse pendant une abrasion permettait d'obtenir un vernis ayant une bonne tenue dans le temps.

40

De façon plus précise, l'invention a pour objet une composition de vernis à ongles comprenant, dans un milieu cosmétiquement acceptable, un polymère filmogène et un solvant organique, le vernis étant apte à former un film présentant une vi-

tesse de perte de masse inférieure à 0,5 mg/minute lorsque le film est soumis à une d'abrasion effectuée avec l'abrasimètre TABER à 23 °C.

5 L'invention a aussi pour objet un procédé cosmétique de maquillage ou de soin non thérapeutique des ongles comprenant l'application sur les ongles d'au moins une couche de la composition de vernis à ongles telle que définie précédemment.

10 Dans la présente demande, on entend par "polymère filmogène", un polymère apte à former à lui seul, ou en présence d'agent auxiliaire de filmification, un film continu et adhérent sur l'ongle, à une température allant de 20 °C à 30 °C.

La vitesse de perte de masse du film de vernis à ongles est mesurée selon le protocole décrit ci-après.

15 On dépose une couche de la composition sur un support métallique (acier) pour obtenir après séchage pendant 24 heures à 23 ± 2 °C et à $55 \pm 5\%$ d'humidité relative, un film ayant une épaisseur d'environ 100µm (après séchage). Le film est soumis à une abrasion pendant 60 minutes à l'aide de l'abrasimètre TABER (référence 5130 Abraser) muni de deux roues abrasives vendue sous la dénomination
20 CS10F par la société Taber Industries. Pendant l'opération d'abrasion, on mesure la vitesse de la perte de masse de film sur la période de 60 minutes.

25 Le film de vernis à ongles selon l'invention présente une vitesse de perte de masse inférieure à 0,5 mg/minute, de préférence inférieure à 0,2 mg/minute, et plus préférentiellement inférieure à 0,1 mg/minute.

Avantageusement, le film de vernis à ongles présente une perte de brillance, après 10 secondes d'abrasion avec l'abrasimètre TABER décrit précédemment, inférieure ou égale à 14 %, et de préférence inférieure ou égale à 12 %. La perte
30 de brillance correspond au rapport $(B_0 - B)/B_0$ en %, dans lequel B représente la brillance du film après abrasion et B_0 représente la brillance du film avant abrasion. La brillance du film est mesurée à l'aide d'un brillancemètre BYK-GARDNER à un angle de faisceau lumineux de 60 °.

35 Selon un mode de réalisation selon l'invention, le polymère filmogène a en particulier au moins une température de transition vitreuse (T_g) allant de -150 °C à 0 °C, et de préférence allant de -80 °C à 0 °C.

40 Le polymère filmogène peut également avoir une température de transition vitreuse additionnelle supérieure à 0 °C et inférieure ou égale à 150 °C, de préférence allant de 10 °C à 100 °C.

45 La mesure de la température de transition vitreuse (T_g) du polymère est effectuée par DMTA (Dynamical and Mechanical Temperature Analysis ou Analyse dynamique et mécanique de température).

Pour mesurer la température de transition vitreuse (T_g) du polymère, on effectue des essais de viscoélasticimétrie avec un appareil DMTA de Polymer laboratories, sur un échantillon de film de polymère d'environ $150 \pm 50 \mu\text{m}$ d'épaisseur, 5 mm de largeur et 10 mm de longueur, après séchage pendant 24 heures à 23°C et à 50-55 % d'humidité relative. On impose à cet échantillon une sollicitation de traction. L'échantillon subit une force statique de 0,01 N à laquelle se superpose un déplacement sinusoïdal de $\pm 8 \mu\text{m}$ à la fréquence de 1 Hz. On travaille ainsi dans le domaine linéaire, sous de faibles niveaux de déformation. Cette sollicitation de traction est effectuée sur l'échantillon à des températures variant de -150°C à $+220^\circ\text{C}$, avec une variation de température de 3°C par minute.

On mesure alors le module complexe $E^* = E' + iE''$ du polymère testé en fonction de la température.

De ces mesures, on déduit les modules dynamiques E' de conservation et E'' de perte, ainsi que le pouvoir amortissant : $\text{tg}\delta = E''/E'$.

Puis on trace la courbe des valeurs de $\text{tg}\delta$ en fonction de la température ; cette courbe présente au moins un pic. La température de transition vitreuse T_g du polymère correspond à la température à laquelle se situe le sommet de ce pic.

Lorsque la courbe présente au moins 2 pics (dans ce cas, le polymère présente au moins 2 T_g), on prend comme valeur de T_g du polymère testé la température pour laquelle la courbe présente le pic de plus forte amplitude (c'est à dire correspondant à la plus grande valeur de $\text{tg}\delta$; on ne considère dans ce cas que la T_g « majoritaire » comme valeur de T_g du polymère testé).

Selon un mode de réalisation de l'invention, le vernis à ongles selon l'invention est apte à former un film ayant un module d'Young allant de 10 à 200 MPa, de préférence allant de 10 à 100 MPa, et plus préférentiellement allant de 10 à 50 MPa.

On mesure les propriétés mécaniques du film de vernis à ongles en traction monotone selon la norme ASTM Standards, volume 06.01 D 2370-92 'Standard Test Method for Tensile Properties of Organic Coatings'. On découpe une éprouvette dans un film libre ayant une épaisseur de $150 \pm 50 \mu\text{m}$ obtenu après 48 heures de séchage à $23 \pm 2^\circ\text{C}$ et $55 \pm 5\%$ d'humidité relative d'une couche de vernis à ongles déposée sur une matrice en téflon. L'éprouvette est de forme haltère, de longueur utile 33 mm et de largeur utile 6 mm. La section (s) de l'éprouvette est alors définie comme : $s = \text{largeur} \times \text{épaisseur} (\text{mm}^2)$, cette section (s) sera utilisée pour le calcul de la contrainte.

Les essais sont réalisés sur un appareil de traction équipé d'un extensomètre optique pour la mesure du déplacement et commercialisé sous l'appellation Zwick Z010. Les mesures sont réalisées dans les mêmes conditions de température et d'humidité que pour le séchage, c'est-à-dire à une température de $23 \pm 2^\circ\text{C}$ et une humidité relative de $55 \pm 5\%$. Les éprouvettes sont étirées à une vitesse de déplacement de 50 mm/mn.

On impose donc une vitesse de déplacement et on mesure simultanément la longueur (L) de l'éprouvette et la force (f) nécessaire pour imposer cette longueur.

La longueur (L) est mesurée avec un extensomètre optique à l'aide de pastilles adhésives placées sur l'éprouvette haltère. La distance initiale entre ces 2 pastilles définit la longueur utile L_0 utilisée pour calculer la déformation $\varepsilon = (L/L_0) \times 100$ exprimée en %.

Il est ainsi obtenu une courbe contrainte $\sigma (= f/s)$ en fonction de la déformation ε , l'essai étant conduit jusqu'à rupture de l'éprouvette.

- 10 Le module d'Young (module d'élasticité), exprimé en MPa, correspond à la pente de la courbe $\sigma = f(\varepsilon)$, considérée dans la partie linéaire de la courbe (début de l'essai).

- 15 Avantageusement, le vernis à ongles selon l'invention est apte à former un film ayant une énergie à la rupture W_r allant de 220×10^5 à 1000×10^5 J/m³, et de préférence allant de 240×10^5 à 1000×10^5 J/m³.

L'énergie à la rupture W_r exprimée en J/m³ correspond à l'aire sous la courbe de la contrainte en fonction de la déformation ; l'aire est définie par la relation :

20
$$W_r = \left(\int_0^{l_{\max}} f dl \right) / (s \cdot L_0)$$

dans laquelle :

- f désigne la force appliquée sur l'éprouvette de film ;
- s désigne la section de l'éprouvette de film ;
- L_0 désigne la longueur initiale de l'éprouvette de film avant sa déformation
- 25 - l_{\max} est la longueur maximale de l'éprouvette à la fin de la phase d'étirement.

- 30 Selon un mode particulier de réalisation de l'invention, le vernis à ongles selon l'invention est apte à former un film ayant une déformation à la rupture ε_r allant de 300 à 2000 %, et de préférence allant de 500 à 2000 %. La déformation à la rupture ε_r est la déformation maximale de l'échantillon avant le point de rupture (en %).

- 35 Avantageusement, le polymère filmogène est insoluble dans l'eau à 25 °C, c'est-à-dire qu'il est soluble à moins de 1 % en poids dans l'eau à 25 °C (solubilité inférieure à 1 % en poids). Le polymère est de préférence soluble dans les solvants organiques, comme l'acétate d'éthyle ou l'acétate de méthyle (solubilité supérieure à 90 % en poids à 25 °C).

- 40 Le polymère filmogène a notamment un poids moléculaire moyen en nombre inférieur ou égal à 300000, et de préférence allant de 10000 à 150000.

Le polymère filmogène permettant d'obtenir les propriétés de résistance à l'abrasion du vernis peut être choisi parmi les polymères radicalaires, les poly-

condensats, et de préférence parmi les polycondensats. Le polymère est en particulier non réticulé.

5 Le polymère peut être en particulier un polycondensat, et notamment choisi parmi polyuréthanes, les polyurées, les polyurée-uréthanes, et leurs mélanges.

Le polycondensat est de préférence choisi parmi ceux formés par polycondensation :

- 10 - d'au moins un diisocyanate choisi parmi les diisocyanates d'alkyle linéaire ou ramifié en C₁-C₁₂, de préférence en C₁-C₆, les diisocyanates de cycloalkyle en C₄-C₂₀, les diisocyanates d'aryle en C₆-C₂₀ ;
- d'au moins un prépolymère comprenant au moins 2 fonctions comportant un hydrogène labile, notamment un diol ou une diamine primaire ou secondaire, ayant une masse moléculaire en nombre allant de 500 à 50000, de préférence allant de 15 1000 à 3000 et préférentiellement allant de 500 à 8000 ;
- d'au moins un coupleur comprenant deux fonctions comportant un hydrogène labile, notamment un diol ou une diamine primaire ou secondaire ou un aminoalcool, ayant une masse moléculaire inférieure 500, notamment supérieur ou égal à 50 et inférieur à 500, et de préférence supérieur ou égal à 75 et inférieur à 500.

20 Le diisocyanate peut être par exemple le diisocyanate d'hexaméthylène, le diisocyanate d'isophorone, le diisocyanate de dicyclohexylméthane, le diisocyanate de toluène, le diisocyanate de diphenylméthane, le diisocyanate de dicyclohexylméthane, le diisocyanate de tétraméthylxylène.

25 Le prépolymère décrit précédemment peut être par exemple un diol de polyoxyde de tétraméthylène ayant de 10 à 80 d'oxyde de tétraméthylène; un polydiméthylsiloxane comprenant des groupements terminaux de type alkylène(C₂-C₈)amino alkyl (C₂-C₈) ou ou de type ω -hydroxyalkyle en C₂-C₈ ; un polybutadiène hydrogéné ayant des groupes hydroxyle terminaux.

30 Le coupleur est de préférence un diol, notamment un diol ayant de 4 à 12 atomes de carbone, et préférentiellement ayant de 4 à 8 atomes de carbone. Comme coupleur, on peut citer le butanediol, le néopentylglycol, l'aminoéthanol, le propylèneglycol, l'éthylèneglycol, le diéthylèneglycol, le triéthylèneglycol, le cyclohexane diméthanol.

35 Le prépolymère est préférentiellement non hydrosoluble (le prépolymère a une solubilité dans l'eau inférieure à 1 % en poids, à 25 °C).

40 Avantageusement, le prépolymère et le coupleur décrits précédemment sont présents dans le polyuréthane en une teneur telle que le rapport molaire prépolymère / coupleur va de 1 à 1/5 et le rapport molaire (prépolymère + coupleur) / diisocyanate va de 0,9 à 1,1.

45 Lorsque le rapport pondéral (prépolymère + coupleur) / diisocyanate est inférieur à 1, les groupes isocyanates libres sont bloqués par réaction avec un composé comprenant un hydrogène labile comme l'éthanol.

De préférence, le polymère est tel que le prépolymère, le diisocyanate et le coupleur sont présents dans le polymère selon un rapport molaire :

Prépolymère : 1

Diisocyanate : 2 à 6

5 Coupleur : 1 à 5.

Lorsque le rapport pondéral (prépolymère + coupleur) / diisocyanate est inférieur à 1, les groupes isocyanates libres sont bloqués par réaction avec un composé comprenant un hydrogène labile comme l'éthanol.

10

Le polymère filmogène peut être présent dans la composition de vernis à ongles en une teneur allant de 0,1% à 60% en poids, par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 0,1% à 40% en poids.

15

Le vernis à ongles selon l'invention peut comprendre en outre un polymère filmogène additionnel, appelée couramment résine, comme les résines sulfonamides, les résines alkyde, les esters de cellulose tel que l'acétobutyrate de cellulose, l'acétate de cellulose, l'acétopropionate de cellulose.

20

Le polymère filmogène additionnel peut être présent en une teneur allant de 0,01 % à 50 % en poids, par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 1 % à 30 % en poids.

25

La composition de vernis à ongles selon l'invention peut comprendre un agent auxiliaire de filmification pour améliorer les propriétés filmogènes du vernis.

L'agent auxiliaire de filmification peut être choisi parmi tous les composés connus de l'homme du métier comme étant susceptibles de remplir la fonction recherchée, et être notamment choisi parmi les agents plastifiants.

30

Comme exemple d'agent plastifiant, on peut citer :

les citrates tels que le citrate de triéthyle, le citrate de tributyle, l'acétylcitrate de triéthyle, l'acétylcitrate de tributyle, l'acétylcitrate de triéthyl-2 hexyle

les phtalates tels que le phtalate de diéthyle, le phtalate de dibutyle, le phtalate de dioctyle, le phtalate de dipentyle, le phtalate de diméthoxyéthyle,

35

le phosphate de tricrésyle, le benzoate de benzyle, le phosphate de tributyle, l'acétylricinoléate de butyle, l'acétylricinoléate de glycéryle, le glycolate de butyle, le phosphate de tributoxyéthyle, le phosphate de triphényle, le tartrate de dibutyle, le camphre, le triacétate de glycérol, le N-éthyl-o,p-toluènesulfonamide, et leurs mélanges.

40

L'agent plastifiant peut être présent dans la composition en une teneur allant de 0,01 % à 10 % en poids, par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 0,1 % à 5 % en poids. Avantagement, le plastifiant est présent dans la composition selon un rapport pondéral polymère filmogène / plastifiant allant de 1,5 à 3.

45

La composition selon l'invention peut comprendre un milieu aqueux ou un milieu solvant organique, et de préférence un milieu solvant organique. Elle peut être notamment anhydre.

- 5 Le milieu aqueux de la composition peut être constitué essentiellement d'eau. La teneur en eau dans la composition peut aller de 10 % à 95 % en poids, par rapport au poids total de la composition, de préférence de 40 % à 90 % en poids, et mieux de 60 % à 85 % en poids.

- 10 La composition peut comprendre également un solvant miscible à l'eau comme les monoalcools inférieurs ayant de 1 à 5 atomes de carbone, les glycols ayant de 2 à 8 atomes de carbone, les cétones en C₃-C₄, les aldéhydes en C₂-C₄, notamment en une teneur pouvant aller de 0,1 % à 15 % en poids, par rapport au poids total de la composition.

- 15 Lorsque la composition comprend un milieu aqueux, le polymère filmogène est présent sous formes de particules solides dispersées dans le milieu aqueux. Une telle dispersion est connue sous le nom de latex ou de pseudolatex et peut être préparée selon les techniques bien connues de l'homme du métier.

- 20 Le milieu solvant organique de la composition peut comprendre un ou plusieurs solvants organiques choisis parmi :

- les cétones liquides à température ambiante tels que méthyléthylcétone, méthylisobutylcétone, diisobutylcétone, l'isophorone, la cyclohexanone, l'acétone ;
- les alcools liquides à température ambiante tels que l'éthanol, l'isopropanol, le n-propanol, le n-butanol, le diacétone alcool, le 2-butoxyéthanol, le cyclohexanol ;
- 25 - les glycols liquides à température ambiante tels que l'éthylène glycol, le propylène glycol, le pentylène glycol, le glycérol ;
- les éthers de propylène glycol liquides à température ambiante tels que le monométhyléther de propylène glycol, l'acétate de monométhyl éther de propylène glycol, le mono n-butyl éther de dipropylène glycol ;
- 30 - les esters à chaîne courte (ayant de 3 à 8 atomes de carbone au total) tels que l'acétate d'éthyle, l'acétate de méthyle, l'acétate de propyle, l'acétate de n-butyle, l'acétate d'isopentyle ;
- les éthers liquides à température ambiante tels que le diéthyléther, le diméthyléther ou le dichlorodéthyléther ;
- 35 - les alcanes liquides à température ambiante tels que le décane, l'heptane, le dodécane, l'isododécane, le cyclohexane ;
- les composés cycliques aromatiques liquides à température ambiante tels que le toluène et le xylène ;
- les aldéhydes liquides à température ambiante tels que le benzaldéhyde, l'acétaldéhyde
- 40 - leurs mélanges.

La teneur en solvant organique dans la composition peut aller de 10 % à 95 % en poids, par rapport au poids total de la composition, de préférence de 40 % à 90 % en poids, et mieux de 60 % à 85 % en poids.

- 5 La composition peut comprendre un agent épaississant, notamment pour conférer à la composition une consistance permettant une bonne application de la composition sur les ongles. L'agent épaississant est plus particulièrement un épaississant de solvant organique et peut être choisi parmi les silices hydrophobes, telles que celles décrites dans le document EP-A-898960, et par
- 10 exemple commercialisées sous les références "AEROSIL R812®" par la société Degussa, "CAB-O-SIL TS-530®", "CAB-O-SIL TS-610®", "CAB-O-SIL TS-720®" par la société Cabot, "AEROSIL R972®", "AEROSIL R974®" par la société Degussa ; les argiles telles que la montmorillonite, l'hectorite stéralkonium, la bentonite stéralkonium ; les alkyléther de polysaccharides (notamment dont le
- 15 groupe alkyle comporte de 1 à 24 atomes de carbones, de préférence de 1 à 10, mieux de 1 à 6, et plus spécialement de 1 à 3) tels que ceux décrits dans le document EP-A-898958, et par exemple commercialisés sous les dénominations "N-HANCE-AG 200®" et "N-HANCE AG 50®" par la société Aqualon.
- 20 L'agent épaississant peut être présent dans la composition selon l'invention en une teneur allant de 0,05 % à 10 % en poids, par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 0,1 % à 3 % en poids.

- 25 La composition peut comprendre également une matière colorante qui peut être choisie parmi les colorants liposolubles, les pigments, les nacres, les paillettes.

- Les colorants liposolubles peuvent être par exemple le rouge Soudan, le DC Red 17, le DC Green 6, le β -carotène, l'huile de soja, le brun Soudan, le DC Yellow 11, le DC Violet 2, le DC orange 5, le jaune quinoléine. Ils sont généralement présents
- 30 dans la composition en une teneur pouvant aller de 0,01 % à 6 % en poids, par rapport au poids total de la composition, de préférence allant de 0,01 % à 3 % en poids.

- Les pigments, les nacres et les paillettes peuvent être présents dans la composition, notamment la composition de base et/ou de surface, en une teneur allant de 0,01 % à 25 % en poids, par rapport au poids de la composition, de préférence de 0,01 % à 15 % en poids. Comme pigments minéraux utilisables dans l'invention, on peut citer les oxydes de titane, de zirconium ou de cérium ainsi que les oxydes de zinc, de fer ou de chrome et le bleu ferrique. Parmi les pigments organiques
- 35 utilisables dans l'invention, on peut citer le noir de carbone, et les laques de baryum, strontium, calcium, aluminium. Parmi les nacres, on peut citer le mica recouvert d'oxyde de titane, d'oxyde de fer, de pigment naturel ou d'oxychlorure de bismuth tel que le mica titane coloré.
- 40

La composition selon l'invention, notamment la composition de base et/ou de surface, peut en outre comprendre tout additif cosmétique connu de l'homme du métier comme étant susceptible d'être incorporé dans une telle composition, tels que
5 les charges, les agents d'étalement, les agents mouillants, les agents dispersants, les anti-mousses, les conservateurs, les filtres UV, les actifs, les tensioactifs, les agents hydratants, les parfums, les neutralisants, les stabilisants, les antioxydants. Bien entendu, l'homme du métier veillera à choisir ce ou ces éventuels composés complémentaires, et/ou leur quantité, de manière telle que les propriétés avanta-
10 geuses de la composition correspondante selon l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par l'adjonction envisagée.

L'invention est illustrée plus en détail dans les exemples suivants.

15

Exemple 1 :

a) On a préparé le polyuréthane suivant :

20 Dans un réacteur de 500 ml équipé d'une agitation centrale, d'un réfrigérant, on introduit sous azote 48,75 g (1 mole) de polyoxyde de tétraméthylène de poids moléculaire 1400, 12,55 g (4 moles) de butanediol et 33,3 g de méthyléthylcétone.

On agite à température ambiante puis on porte le milieu réactionnel au reflux du solvant pendant 15 minutes. On ajoute ensuite goutte à goutte pendant 30 minu-
25 tes 39,9 g (5,15 moles) de diisocyanate d'isophorone. On laisse réagir pendant 1 heure puis on ajoute un mélange de 5 ml de méthyléthylcétone et de 0,1 g de di-butyl dilaurate d'étain. On ajoute 60 g de méthyléthylcétone, on laisse réagir pendant 1 heure 10 minutes et on ajoute encore 60 g de méthyléthylcétone. Puis on
30 ajoute 20 g d'éthanol pour neutraliser les fonctions isocyanates résiduelles.

Le polymère synthétisé est précipité dans de l'éther de pétrole puis séché à 40 °C sous vide en présence d'anhydride phosphorique.

Le polymère présente les caractéristiques suivantes :

35

Poids moléculaire moyen en nombre : 62426 g/mole

Indice de polydispersité = 1,6

Température de transition vitreuse : - 50 °C et + 60 °C.

40 On a préparé un vernis à ongles ayant la composition suivante :

On a dissout 25 g du polymère obtenu dans 70 g d'un mélange acétate de butyle/acétate d'éthyle 70/30 en poids.

La solution obtenue est ensuite appliquée sur les ongles. On obtient après séchage un film de vernis qui a les caractéristiques suivantes, mesurées selon les protocoles décrits précédemment dans la description :

- 5 Vitesse de perte de masse lorsque le film est soumis à une d'abrasion effectuée avec l'abrasimètre TABER à 23 °C : $< 0,1$ mg/minute
Perte de brillance après 1 heure : 3 ± 1 %
Module d'Young = 45 ± 5 MPa
Energie à la rupture = 250×10^5 J/m³
- 10 Déformation à la rupture = 500 ± 50 %

Le vernis après application sur l'ongle forme un film présentant une bonne résistance à l'usure.

REVENDEICATIONS

1. Vernis à ongles comprenant, dans un milieu cosmétiquement acceptable, un polymère filmogène, le vernis étant apte à former un film présentant une vitesse de perte de masse inférieure à 0,5 mg/minute lorsque le film est soumis à une d'abrasion effectuée avec l'abrasimètre TABER à 23 °C.
2. Vernis à ongles selon la revendication 1, caractérisé par le fait que le film de vernis à ongles présente une vitesse de perte de masse inférieure à 0,2 mg/minute, et de préférence inférieure à 0,1 mg/minute.
3. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère a au moins une température de transition vitreuse allant de -150 °C à 0 °C.
4. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère a au moins une température de transition vitreuse allant de -80 °C à 0 °C.
5. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère filmogène a une température de transition vitreuse additionnelle supérieure à 0 °C et inférieure ou égale à 150 °C, de préférence allant de 10 °C à 100 °C.
6. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il est apte à former un film ayant un module d'Young allant de 10 à 200 MPa.
7. Vernis à ongles selon la revendication 6, caractérisé par le fait que le film a un module allant de 10 à 100 MPa, et de préférence allant de 10 à 50 MPa.
8. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il est apte à former un film ayant une énergie à la rupture allant de 220×10^5 à 1000×10^5 J/m³.
9. Vernis à ongles selon la revendication 8, caractérisé par le fait que le film a une énergie à la rupture allant de 240×10^5 à 1000×10^5 J/m³.
10. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il est apte à former un film ayant une déformation à la rupture allant de 300 à 2000 %.

11. Vernis à ongles selon la revendication 10, caractérisé par le fait que le film a une déformation à la rupture allant de 500 à 2000 %.
- 5 12. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il est apte à former un film ayant une perte de brillance, après 10 secondes d'abrasion avec l'abrasimètre TABER et la brillance étant mesurée 1 heure après l'abrasion effectuée, inférieure ou égale à 14 %, de préférence inférieure ou égale à 10 %, et préférentiellement inférieur à 6 %.
- 10 13. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère filmogène est choisi parmi les polyuréthanes, les polyurées, les polyurée-uréthanes, et leurs mélanges.
- 15 14. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 1 à 13, caractérisé par le fait que le polymère filmogène est un polycondensat formé par polycondensation :
- d'au moins un diisocyanate choisi parmi les diisocyanates d'alkyle linéaire ou ramifié en C₁-C₁₂, les diisocyanates de cycloalkyle en C₄-C₂₀, les diisocyanates d'aryle en C₆-C₂₀ ;
 - 20 - d'au moins un prépolymère comprenant au moins 2 fonctions comportant un hydrogène labile, notamment un diol ou une diamine primaire ou secondaire, ayant une masse moléculaire en nombre allant de 500 à 50000, de préférence allant de 1000 à 3000 et préférentiellement allant de 500 à 8000 ;
 - 25 - d'au moins un coupleur comprenant deux fonctions comportant un hydrogène labile, notamment un diol ou une diamine primaire ou secondaire ou un aminoalcool, ayant une masse moléculaire inférieure 500, notamment supérieur ou égal à 50 et inférieur à 500, et de préférence supérieur ou égal à 75 et inférieur à 500.
- 30 15. Vernis à ongles selon la revendication précédente, caractérisé par le fait que le diisocyanate est choisi parmi le diisocyanate d'hexaméthylène, le diisocyanate d'isophorone, le diisocyanate de dicyclohexylméthane, le diisocyanate de toluène, le diisocyanate de diphenylméthane, le diisocyanate de dicyclohexylméthane, le diisocyanate de tétraméthylxylène.
- 35 16. Vernis à ongles selon la revendication 14 ou 15, caractérisé par le fait que le prépolymère est choisi parmi un diol de polyoxyde de tétraméthylène ayant de 10 à 80 motifs d'oxyde de tétraméthylène ; un polydiméthylsiloxane comprenant des groupements terminaux de type alkylène (C₂-C₈)amino alkyl (C₂-C₈) ou de type ω-hydroxyalkyle en C₂-C₈ ; un polybutadiène hydrogéné ayant des groupes
- 40 hydroxyle terminaux.
17. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 14 à 16, caractérisé par le fait que le prépolymère est non hydrosoluble.

18. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 14 à 17, caractérisé par le fait que le coupleur est choisi parmi le butanediol, le néopentylglycol, l'aminoéthanol, le propylèneglycol, l'éthylèneglycol, le diéthylèneglycol, le triéthylèneglycol, le cyclohexane diméthanol.

5

19. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 14 à 18, caractérisé par le fait que le prépolymère et le coupleur sont présents dans le polyuréthane en une teneur telle que le rapport molaire prépolymère / coupleur va de 1 à 1/5 et le rapport molaire (prépolymère + coupleur) / diisocyanate va de 0,9 à 1,1.

10

20. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 14 à 19, caractérisé par le fait que le polymère est tel que le prépolymère, le diisocyanate et le coupleur sont présents dans le polymère selon un rapport molaire :

Prépolymère : 1

15 Diisocyanate : 2 à 6

Coupleur : 1 à 5.

20

21. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 14 à 20, caractérisé par le fait que lorsque le rapport pondéral (prépolymère + coupleur) / diisocyanate est inférieur à 1, les groupes isocyanates libres sont bloqués par réaction avec un composé comprenant un hydrogène labile comme l'éthanol.

25

22. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère filmogène a un poids moléculaire moyen en nombre inférieur ou égal à 300000, et de préférence allant de 10000 à 150000.

30

23. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le polymère filmogène est présent en une teneur allant de 0,1 % à 60% en poids, par rapport au poids total de la composition, et de préférence allant de 0.1% à 40% en poids.

35

24. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un polymère filmogène additionnel choisi parmi les résines sulfonamides, les résines alkyde, les esters de cellulose.

40

25. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un agent plastifiant.

26. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un milieu solvant organique.

27. Vernis à ongles selon la revendication précédente, caractérisé par le fait qu'il est anhydre.

45

28. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications 1 à 26, caractérisé par le fait qu'il comprend un milieu aqueux.

29. Vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un additif cosmétique choisi parmi les agents épaississants, les matières colorantes, les charges, les agents d'étalement, les agents mouillants, les agents dispersants, les anti-mousses, les conservateurs, les
5 filtres UV, les actifs, les tensioactifs, les agents hydratants, les parfums, les neutralisants, les stabilisants, les antioxydants.
30. Procédé cosmétique de maquillage ou de soin non thérapeutique des ongles
10 comprenant l'application sur les ongles d'au moins une couche de vernis à ongles selon l'une quelconque des revendications précédentes.

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*02

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		OA02200/BN/SD	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0208556	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Vernis à ongles			
LE(S) DEMANDEUR(S) : L'ORÉAL 14, rue Royale 75008 PARIS FRANCE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		VICIC	
Prénoms		Marco	
Adresse	Rue	102 bis, Avenue du Général Leclerc	
	Code postal et ville	94360	BRY-SUR-MARNE
Société d'appartenance (facultatif)		L'OREAL	
Nom		CAZENEUVE	
Prénoms		Colette	
Adresse	Rue	35, Rue Malar	
	Code postal et ville	75007	PARIS
Société d'appartenance (facultatif)		L'OREAL	
Nom		MOUGIN	
Prénoms		Nathalie	
Adresse	Rue	18, Rue Titon	
	Code postal et ville	75011	PARIS
Société d'appartenance (facultatif)		L'OREAL	
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
13 Janvier 2003 Catherine DODIN			

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

**FINNEGAN, HENDERSON, FARABOW,
GARRETT & DUNNER, L.L.P.
1300 I STREET, N.W.
WASHINGTON, D.C. 20005**

**U.S. PATENT APPLICATION NO. 10/612,916
FILING DATE: JULY 7, 2003
INVENTORS: MARCO VICIC ET AL.
ATTY. DOCKET NO.: 05725.1222-00000**